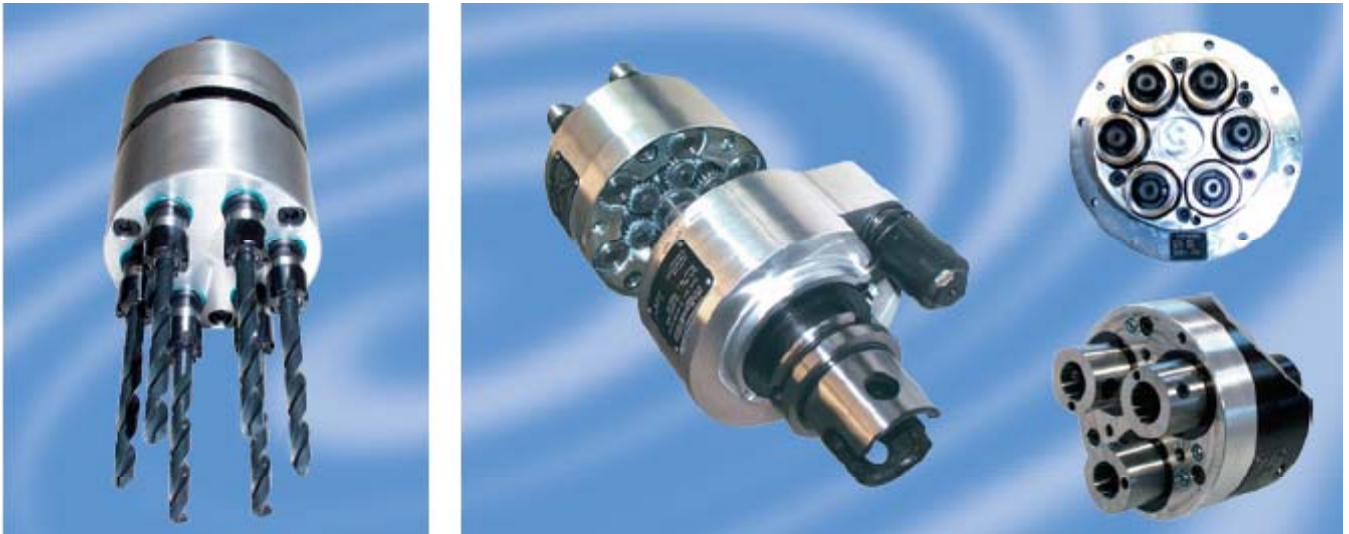


mimatic 多轴技术



- 可应用于钻孔、攻丝、螺纹、铣削等加工，有效提高加工效率
- 可快速进行自动、手动换刀，可配备弹簧夹头或侧固式刀具夹头
- 各加工轴配套传动齿轮，传动力矩大，最高转速为 15,000
- 多轴加工可适用于加工中心、铣床、车床等
- 冷却液通过止动定位块和刀具内部冷却，并能充分润滑
- 冷却液体分配器采用机械密封，并经过过滤
- 输出轴的最大跳动量 T90=0.015, TCU=0.02
- 配套 HSK、SK、BT 等刀柄连接，ER 和 mi 系列夹头

